



Montevideo, abril 2019

AUPCI- Asociación Uruguaya de Protección Contra Incendios informa por la presente a sus asociados y nuevos socios los costos correspondientes a la membresía del año 2019.

- **COSTO HASTA EL 15 de mayo 2019**

**Empresa socia: \$ 23.500 anuales, con pago contado recibe una bonificación del 15%**

**Socio Personal: \$ 6.500 anuales, en 2 pagos. Recibe una bonificación del 15%**

- **COSTO A PARTIR DEL 15 de Mayo 2019**

**Empresa socia: \$ 23.500**

**Socio Personal: \$ 7.150 anuales en 2 pagos**

1ª. - al 15 de mayo de 2019

2ª. - al 15 de octubre de 2019

INVITAMOS A VISITAR NUESTRA NUEVA **PÁGINA WEB** y dejar sus comentarios e inquietudes y a formar parte de nuestra asociación.

[www.aupci.org](http://www.aupci.org)

- ✓ **En todos los casos deberá depositarse el importe correspondiente en cualquier sucursal del Scotia Bank Cta. Cte. en \$ ccuyú 063 2 505 181 500 (a nombre de Eduardo Varela y otros)**
- ✓ **Se ruega informar de dicho depósito vía mail a secretaría el número de transacción, para emitir el recibo correspondiente.**

## **NUEVOS SOCIOS**

**Datos para solicitud de afiliación.**

*Secretaría [gmgestioncomercial@vera.com.uy](mailto:gmgestioncomercial@vera.com.uy)*



**Solicitamos completar el formulario, para actualizar ficha de asociados.**

- Como empresa**
- Personal**
- Forma de pago seleccionada**

**NOMBRE.....**  
**APELLIDO.....**  
**EMPRESA.....**  
**RAZÓN SOCIAL.....**  
**PROFESIÓN.....**  
**MAIL.....**  
**TELÉFONO.....**

Quedamos a sus órdenes por cualquier consulta.

Secretaría AUPCI

[gngestioncomercial@vera.com.uy](mailto:gngestioncomercial@vera.com.uy)

-094 699 343